

# Acoperire epoxidica Express EC 60

(Express Coat EC 60)



- > Intarire rapida
- > Lucios
- > Rezistent la UV si la ingalbenire
- > utilizabil in spatiile expuse temperaturilor scazute

## Produs-proprietati

Rasina epoxidica bicomponenta, fara continut de solventi, cu intarire rapida, transparenta, pentru realizarea sistemelor de protectia a suprafetelor in domeniul pardoselilor industriale.

## Utilizare

Ca grund pentru suporturile minerale, ca strat peste care se presara chipsurile colorate si ca strat de sigilare peste suprafetele cu chipsuri colorate.

## Date privind produsul

### Livrare:

10 kg	Set	
6 kg	Bidon metalic	Comp. A
4 kg	Bidon metalic	Comp. B

## Caracteristici tehnice

Consum	
ca grund	cca. 0,3-0,4 kg/m <sup>2</sup> pe suporturi minerale
ca strat presare chipsuri chipsuri colorate	cca. 0,4-0,5 kg/m <sup>2</sup> cca. 0,5 kg/m <sup>2</sup>
ca strat de sigilare	per strat - acoperire totala (in exces) ca. 0,25-0,35 kg/m <sup>2</sup> peste straturile presarate cu chipsuri

Vaskozitate:

Comp. A	cca. 1100 mPa*s
Comp. B	cca. 700 mPa*s
Comp. A+B	cca. 950 mPa*s
Densitate:	
Comp. A	ca. 1,1 g/ml
Comp. B	ca. 1,1 g/ml
Comp. A+B	ca. 1,1 g/ml
Temp. suport:	min. 5°C max 25°C
Temp. de prelucrare:	min. 5°C max 30°C
Raport de amestec:	A:B = 6:4
Aplicare strat urmator:	cca. 60 Min (la 20°C)
Timp de lucrabilitate:	cca. 10 Min (la 20°C)

## Prelucrare suport

### Scule recomandate:

Malaxor electric cu turatie redusa, recipiente corespunzatoare, pensula, bidinea, gletiera, spaclu, trafalet cu rola, spaclu cu lamela de cauciuc, echipamente Airless de pulverizare.

### Amestecare:

Componentele A si B sunt livrate intotdeauna in cantitati care respecta acelasi raport de amestec. Pentru malaxarea unei cantitati partiale de material se va utiliza un cantar.

Componenta A se va omogeniza temeinic cu malaxorul cu turatie redusa (cca. 300 rot./min), dupa care se adauga componenta B si se malaxeaza pana la omogenizarea completa a sarjei (cca. 2-3 minute). Se va avea grija sa fie antrenat si materialul de la marginea inferioara si de pe peretii vasului.

Pentru a asigura o reticulare uniforma si pentru a obtine un amestec perfect omogen este necesar sa se rastoarne produsul amestecat intr-un vas curat si sa se repete

39190-02/01 Acoperire epoxidica Express EC 60, gültig ab: 11.9.2015, cma, 1

## Tehnica constructiilor

malaxarea. Daca este necesar se poate adauga nisip de quart / adaos tixotrop si se remalaxeaza.

### Prelucrare:

- Primul strat de Lac epoxidic EC 60 (consum: ca. 400 g/m<sup>2</sup>) se aplica cu gletiera sau cu spaclul de cauciuc, imediat dupa aplicare o a doua persoana va prelucra suprafata cu trafaletul cu rola Mikro si se vor aplica chisipurile colorate (necesar chipsuri: ca. 500 g/m<sup>2</sup>).

- Pt. aplicarea celui de-al doilea strat se va astepta pana cand suprafata devine circulabila (cca. 1-2 ore), se realizeaza slefuirea intermediara a primului strat cu hartie abeaziva 60/80 si se aspira suprafata.

- Se recomanda ca sistemul sa fie compus din min. 2 straturi.

- Pe suprafata ultimului strat (slefuita si aspirata) se aplica din nou Lacul epoxidic EC 60 (ca sigilare, consum: cca. 300 g/m<sup>2</sup>) cu ajutorul gletierei sau al spaclului de cauciuc, iar o a doua persoana va prelucra imediat suprafata cu trafaletul cu rola Mikro.

### SUPPORT

#### Cerinte cu privire la suporturile minerale:

Suprafata suport trebuie sa corespunda procedurii "IBF pt. realizarea pardoselilor industriale din rasini reactive" trebuie sa fie uscata, neanghetata, portanta, sa nu prezinte urme de praf, mizerie, uleiuri, grasimi, substante de decofrare.

Straturile cu aderența redusă și straturile de sinterizare se vor îndepărta.

Suportul se va prelucra prin mijloace mecanice, precum slefuire cu disc diamantat, sablare cu alică metalice, etc.

Aderența medie: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Aderența minimă: 1,1 N/mm<sup>2</sup>

Umiditatea remanentă (determinată prin metoda CM): max. 4%. În cazul produselor reactive, pe baza de apă, cu difuzie la vapori max. 6%.

Temperatura ideală suportului/materialului/aerului: +12°C până la +20°C.

Temperatura stratului suport trebuie să depășească cu min. 3K punctul de rouă.

### RECOMANDARI IMPORTANTE

Dieses Reaktionsharz ist bei 20°C ca nach 60 Minuten überarbeitbar, nach 48 Stunden mechanisch und nach 72 Stunden chemisch belastbar.

Dupa 60 minute (la temp. 20°C) de la aplicarea rasini reactive EC 60, poate fi aplicat urmatorul strat, dupa 48 ore poate fi supusa solicitarilor mecanice, iar dupa 72 ore solicitarilor chimice.

### CONDITII GENERALE

- Aceasta fisa este rezultatul unei experiente îndelungate, prin care se dorește consilierea conform ultimelor stadii ale cercetării, nu are implicații juridice și nu reprezintă un contract juridic și nici angajamente rezultate din contractul de achiziție.

- Pentru calitatea materialului garantăm conform condițiilor și termenilor contractului cadru.

- Aplicarea produselor noastre trebuie să se facă numai de către specialiști care au experiența tehnică corespunzătoare.

- De principiu recomandăm efectuarea unei suprafețe de probă în prealabil.

- Firește că nu pot fi cuprinse în această documentație toate situațiile de aplicare sau cazurile cu particularități specifice, prezente sau viitoare.

- Se vor respecta normele tehnice în vigoare, liniile directoare și fișele tehnice privind materialele, stratul suport și straturile ulterioare! În cazul unor nelămuriri, apălați la sfatul specialiștilor Murexin.

- Odată cu apariția unei noi fișe tehnice, fișa veche își pierde valabilitatea.

- Noile fișe tehnice și fișele de securitate pot fi consultate pe [www.murexin.ro](http://www.murexin.ro).

### MATERIAL

1) Ambalajul se desface cu atenție și se malaxează produsul.

2) Pentru malaxarea unor cantități parțiale se recomandă utilizarea unui cântar.

3) Produsele colorate vor fi verificate în privința exactității culorii, înainte de utilizare.

4) În scopul menținerii caracteristicilor produsului, se recomandă să nu se adauge alte produse la malaxare.

5) În cazul sistemelor pe bază de apă, se poate adauga cantitatea de apă specificată de producător, numai după malaxarea componentelor A și B.

6) După malaxare, rasinile reactive se vor aplica cât mai repede posibil.

7) Se va avea în vedere că sistemele pe bază de solvenți degaja miros.

8) Rasinile reactive, în condiții de temperatură de 20°C, sunt circulabile după 24 ore, pot fi supuse solicitărilor mecanice după 72 ore și pot fi solicitate chimic după 7 zile.

9) În condițiile prelucrării la temperaturi în afara limitelor ideale, caracteristicile materialului se pot modifica considerabil.

În condițiile solicitărilor la UV și al anumitor chimicale, pot apărea decolorări, resp. îngălbeniri la suprafața finisajului, care totuși nu influențează funcționalitatea și exploatarea acestuia.

Solicitarile mecanice abrazive, pot cauza urme de uzură.

Curățarea și întreținerea de efectuează în funcție de tipul și frecvența solicitărilor.

### MEDIU

1) Nu se va lucra la temperaturi sub +5°C

2) În timpul prelucrării și întăririi se vor lua măsuri de protecție împotriva razelor solare, a ploii, vântului și a formării condensului.

3) Se vor proteja elementele de construcție adiacente.

4) Umiditatea aerului ridicată și/sau temperaturile scăzute întârzie întărirea materialului, resp. umiditatea redusă și/sau temperaturile ridicate accelerează întărirea.

5) Temperatura stratului suport trebuie să fie cu min. 3°C peste punctul de rouă. Pe baza umidității relative a aerului și a temperaturii aerului se poate determina temperatura

## Tehnica constructiilor

punctului de condens cu ajutorul tabelului " Punctul de condens".

- 6) Pe perioada reactiei de intarire se va asigura o aerisire coresponzatoare, si se va evita formarea curentilor de aer.
- 7) Pe perioada reactiei de intarire se va proteja suprafata de eventuale impuritati ( praf, insecte, frunze, etc. ).

### PONTURI

- 1) De principiu se recomanda intotdeauna efectuarea unei suprafete de proba in prealabil.
- 2) Uniformitatea culorii poate fi garantata numai in cadrul aceleiasi sarje.
- 3) Evolutia tonalitatii culorii poate fi influentata de conditiile de mediu.
- 4) Pentru lucrari de reparatii trebuie pastrat un produs din cadrul aceleiasi sarje.
- 5) Pentru evitarea formarii nazilor in zonele de suprapunere intre benzile de material proaspat, se va lucra pe deschideri mai mari.
- 6) Pe zonele solicitate la UV se recomanda aplicarea sistemelor stabile la ingalbenire.
- 7) In cazul depasirii unui interval de 48 de ore intre straturi, se recomanda efectuarea unei slefuii intermediare.

## pentru un sistem perfect

- |                                            |                                                                         |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1. Pregatire suport                        |                                                                         |
| 2. Grund                                   | cu EC 60, GH 50, EP 70<br>BM sau EP 90                                  |
| 3. Mortar fluid de egalizare<br>(optional) | cu EC 60, GH 50, EP 70<br>BM oder EP 90 in amestec<br>cu nisip de quart |
| 4. Strat cu chipsuri<br>presarate          | cu EC 60 + chipsuri<br>colorate                                         |
| 5. Sigilare                                | cu EC 60                                                                |

## Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! .Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C.Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale!.

## Protectia muncii

Protectia muncii:Informatii specifice privind compozitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunostinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarea.Calitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate. Ca urmare, pentru prevenirea sau reducerea riscului de aparitie a defectelor, fisa tehnica contine si informatii privind restrictiile de utilizare ale produsului. In mod normal, nu pot fi prevazute toate cazurile posibile de utilizare curente si vitioare- peste asteptari, particularitati specifice etc. La indicatiile asa zisilor specialisti care le situ dinainte pe toate, se poate renunta.Utilizatorul, chiar daca a primit raspuns la toate intrebarile de clarificare, are intreaga responsabilitate a efectuarii pe propria raspundere de probe la fata locului ( daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odata cu aparitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.

**39190-02/01 Acoperire epoxidica Express EC 60, gültig ab: 11.9.2015, cma, 3**